

## BILANCIO CONSUNTIVO

ISTITUZIONE SCOLASTICA : Scuola dell'Infanzia Italiana Parificata "Maria Montessori"

ENTE GESTORE : Comitato Pro Scuola Materna Italiana "Maria Montessori"

ESERCIZIO FINANZIARIO 2019ENTRATE

Descrizione dell'introito	Valuta locale Euro
1. Avanzo di cassa	1.439,36
<b>ENTRATE DERIVANTI DA CONTRIBUTI</b>	
2. Contributi ministeriali riscossi durante l'esercizio, ma relativi a esercizi finanziari precedenti	0,00
3. Contributo ministeriale sul Cap. 2619/1 es. fin 2019	22.598,00
4. Contributi di ditte, Enti locali, donazioni	40.465,16
<b>RETTE ALUNNI</b>	
5. Iscrizione	35.865,00
7. Frequenza	242.342,20
<b>ALTRE ENTRATE</b>	
8. Contributo genitori spese mensa scolastica (facoltativa)	123.153,70
9. Quote alunni non domiciliate e/o devoluzioni	2.879,52
10. Cancellazione Fondo Pensione	10.000,00
11. Interessi attivi bancari	0,00
<b>TOTALE</b>	<b>478.742,94</b>

**N.B. Il tasso di cambio dovrà essere quello del giorno in cui il contributo assegnato è stato trasferito all'ente gestore ed essere esplicitamente indicato in bilancio**

## BILANCIO CONSUNTIVO

ISTITUZIONE SCOLASTICA : Scuola dell'Infanzia Italiana Parificata "Maria Montessori"

ENTE GESTORE : Comitato Pro Scuola Materna Italiana "Maria Montessori"

ESERCIZIO FINANZIARIO 2019USCITE

Descrizione dell'uscita	Valuta locale Euro
1. Disavanzo di cassa	0,00
2. Residui passivi pagati durante l'esercizio ( spese relative a impegni assunti in esercizi finanziari precedenti)	0,00
<b>SPESE PER IL TRATTAMENTO ECONOMICO DEL PERSONALE</b>	
3. Personale docente assunto a contratto a tempo indeterminato	148.835,69
4. Personale non docente assunto a contratto a tempo indeterminato	27.677,38
5. Personale di sostegno assunto a contratto a tempo determinato	7.132,14
6. Imposte e Oneri Sociali (Seguridad Social)	66.442,70
<b>SPESE DI FUNZIONAMENTO</b>	
7. Assicurazioni	1.433,72
8. Spese amministrative (cancelleria, spese postali, consulenze)	3.227,89
9. Utenze e canoni (contributo consumi, spese telefoniche, abbonamenti)	2.802,50
10. Manutenzione ordinaria e pulizia locali	19.666,69
11. Servizio Mensa	47.080,50
12. Trasporti	7.390,84
13. Tasse	948,68
14. Piano Sicurezza NOR Prevención	1.002,72
15. Materiale didattico, arredi ed attrezzature	3.373,75
<b>SPESE PER ATTIVITÀ ISTITUTO</b>	
16. Attuazione dei Progetti ( Progetto Inclusione, equipe psico- pedagogica, insegnante d'inglese), attività parascolastiche ed extra-scolastiche (piscina, uscite e visite didattiche,...)	39.665,52
<b>ALTRE SPESE</b>	
17. Devoluzioni e interessi passivi	7.632,97
<b>TOTALE</b>	<b>439.370,02</b>

## BILANCIO CONSUNTIVO

ISTITUZIONE SCOLASTICA : **Scuola dell'Infanzia Italiana Parificata "Maria Montessori"**ENTE GESTORE : **Comitato Pro Scuola Materna Italiana "Maria Montessori"**ESERCIZIO FINANZIARIO **2019**RIEPILOGO

	Valuta locale Euro
ENTRATE	<b>478.742,94</b>
USCITE	<b>439.370,02</b>
SALDO DI CASSA	<b>39.372,92</b>

ALL.B/IV

TABELLA DIMOSTRATIVA DELL'EVENTUALE AVANZO DI CASSA

	Valuta locale Euro
1. Rette di frequenza riscosse in anticipo	4.456,32
2. Fondo riserva pensionamento personale	10.000,00
3. Altri accantonamenti: fondo riserva sostituzioni personale;	8.000,00
restituzione prestito Casa degli Italiani;	10.000,00
riserva pagamento conguaglio pulizia locali ed utenze;	6.916,60
<b>TOTALE</b>	<b>39.372,92</b>

II RESPONSABILE DELLA SCUOLA

